

旋转锁定式门锁

一字槽或控制元件操作

规格

类型

- **DK**型: 三角形锁芯(DK7)操作
- **VK7**型: 方形锁芯 A/F7操作
- **VK8**型: 方形锁芯 A/F8操作
- **SCH**型: 一字槽操作
- **VDE**型: 双位锁芯操作
- **RG**型: 滚花旋钮操作 GN 7336 (参见页 280)
- **KG**型: 扳手操作
- **HG**型: 手柄操作

锁壳/ 锁定装置

压铸锌

定位环

喷塑涂层

黑色, 纹理饰面

门锁

钢制, 镀锌, 蓝钝处理

所有手柄(RG / KG / HG型)

- 塑料(聚酰胺PA), 亚光

- 盖帽, 浅灰色, 亚光

防护等级: IP 65



信息

GN 516 旋转式夹紧门锁配有一套锁闭装置, 该装置可将操作元件(钥匙)的90°旋转运动转化为6mm的直线行程。

该装置为一些常见应用场合设计, 例如需要弹性元件(门/防护盖的封条)与锁舌末端(锁定位置)牢固贴合, 防止振动的场合。

22款不同锁舌规格的门锁款式涵盖了17至63mm门锁间距(锁定区域)。如果测定的锁定位置处于两个门锁间距A之间, 则必须选择下一组较小的间距值。

GN 516旋转式锁定门锁为散件供货。

结构及安装说明

1. 门锁处于起始位置

2. 首先将操作元件/钥匙旋转90°, 门锁处于普通的锁定位置。

3. 将传动装置再旋转90°, 锁舌沿直线抬升6mm, 将门扇压在门框或密封条之上, 形成防震锁定。

最大扭矩: 4.5 Nm

最大轴向力: 340N

最大静载荷: 340N

如图所示在门上打一个孔**安装孔**。从正面将旋转紧固门锁安装入孔, 在背面用六角螺母固定到位。

可用冲压或激光在门上开**安装孔**。

小批量安装时, 且钢板厚度小于2mm时, 采用的金属板开孔器 GN 123 (参见页 1493) 为可选工具。

安装孔径也可采用钻/铣方式加工, 如轮廓图所示。

技术信息

- 门锁类型列表 (参见页 1456)

- IP 防护等级 (参见页 A23)

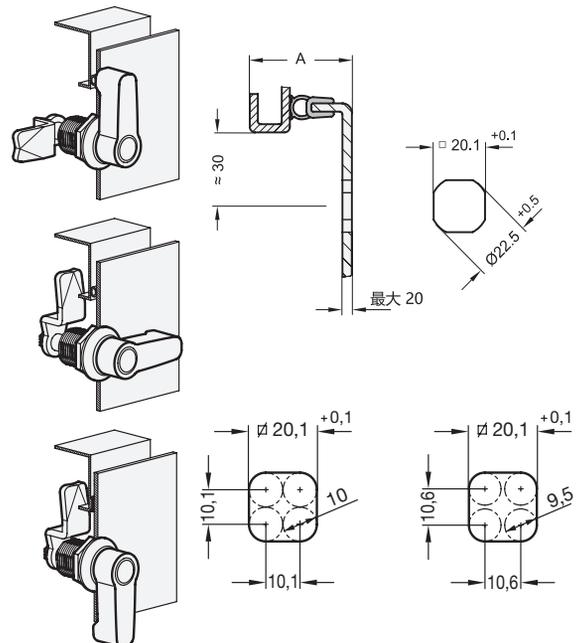
- 塑料特性 (参见页 A2)

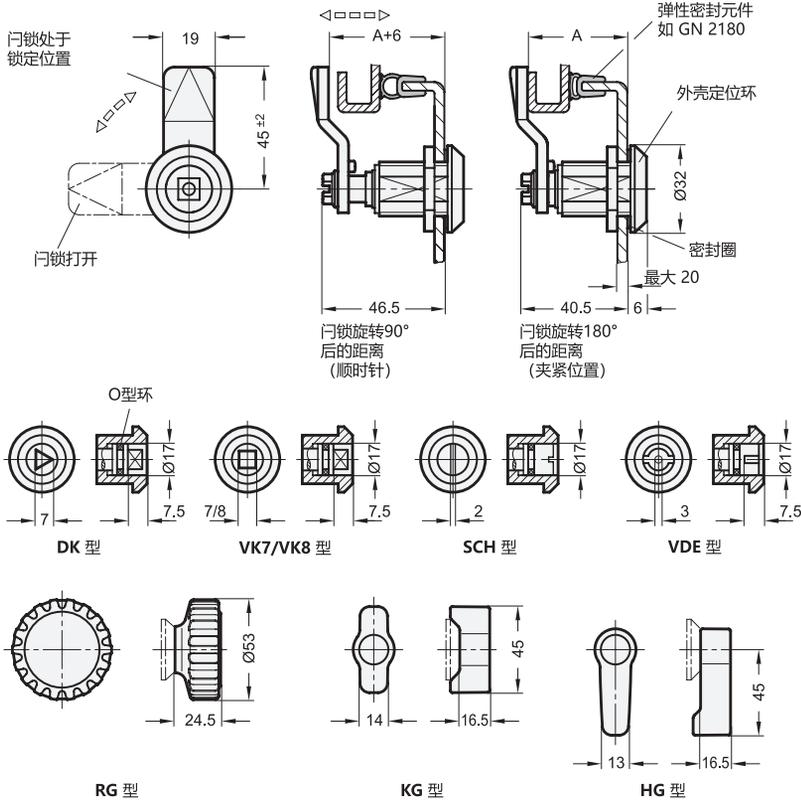
附件

- 钥匙 GN 119.2 (参见页 1530)

- 保护盖帽 GN 120 (参见页 1486)

- 开门手柄 GN 120.1 (参见页 1487)





*料号中应注明旋转锁定式门锁的锁芯样式

GN 516

DK VK7 VK8 SCH VDE RG KG HG

说明	在固定位置 (夹紧位置) 的间距A	△
GN 516-*-17	17	80
GN 516-*-19	19	81
GN 516-*-21	21	81
GN 516-*-23	23	82
GN 516-*-26	26	82
GN 516-*-27	27	83
GN 516-*-29	29	84
GN 516-*-31	31	84
GN 516-*-33	33	84
GN 516-*-35	35	84
GN 516-*-37	37	84
GN 516-*-39	39	86
GN 516-*-41	41	86
GN 516-*-43	43	87
GN 516-*-45	45	88
GN 516-*-47	47	88
GN 516-*-49	49	88
GN 516-*-51	51	93
GN 516-*-53	53	85
GN 516-*-55	55	95
GN 516-*-58	58	96
GN 516-*-63	63	98

DK型重量